

Rührwerk / Belüfter Typ BFH

Die TURBO-Mixer-Belüfter vom Typ BFH sind als schnelllaufende Mischer für alle niedrigviskosen Mischgüter geeignet.

Das Belüftungsrohr kann als selbstansaugendes Rohr oder als geschlossenes Leitrohr mit Gasanschluss konstruiert werden.

Die Belüfter dürfen nicht im Durchtrittsbetrieb eingesetzt werden.

Antrieb, Lagerung, Dichtung

Die Verbindung zum Motor ist als Einsteckwelle ausgeführt.

Je nach Anwendungsfall wird das Rührwerk ausgestattet mit:

- einer Lagerlaterne,
- einem Dichtflansch oder
- einer Dichtlaterne (V-Ring, Wellendichtring, Gleitringdichtung, Stopfbuchse etc.).

Mischerwelle und Mischflügel

Die Mischerwelle ist aus Vollmaterial gefertigt. Die Edelstahl- oder Stahlwelle kann – je nach Einsatzumgebung zusätzlich bearbeitet werden:

- Beschichtung mit ECTFE (Halar) oder Gummierung
- Oberflächenbehandlung wie z.B. geschliffen, poliert, nitriert, verchromt, vernickelt...

Die Wellenlänge richtet sich nach den Einsatzbedingungen. Eventuell ist eine zusätzliche Lagerung notwendig.

Für den Mischflügel sind folgende Ausführungen möglich:

- Gleiches Material wie die Welle (Standard)
- Bei beschichteter Welle: Mischflügel aus Kunststoff (PP oder PVDF) oder beschichtet.

Die Verbindung des Mischflügels zur Welle (Gewinde, Kraftschrauben, verschweißt ...) ist ebenso abhängig vom Einsatzbereich wie Anzahl, Form und Größe der Flügel.

TURBO-Mixer berät Sie bei der Mischflügelwahl und -dimensionierung für den gewünschten Anwendungsbereich.

Befestigung des Rührwerks

Das Rührwerk wird per Flansch direkt mit dem Behälter verbunden.

Die gewünschten Flansch-Platten werden bei TURBO-Mixer nach Kundenvorgaben gefertigt.

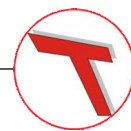
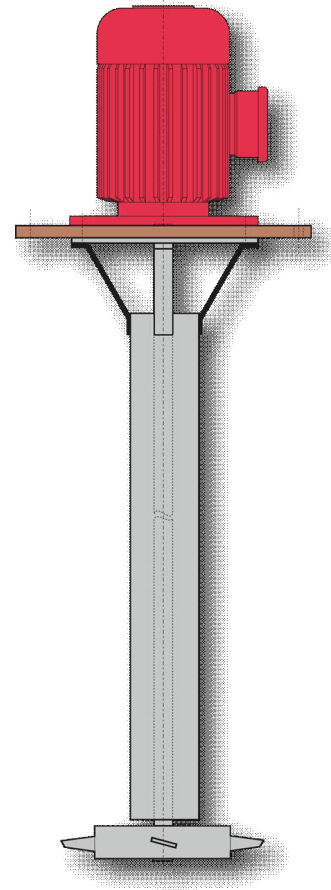


Alle Rührwerke werden von TURBO-Mixer in Deutschland hergestellt. Die verwendeten Komponenten – wie z.B. Motoren und Getriebe – sind deutsche Fabrikate. Die Rührwerke werden so für die jeweilige Anwendung ausgelegt, dass eine optimale Energieeffizienz erreicht wird.

TURBO-Mixer konfiguriert und fertigt das Rührwerk nach Ihren Anforderungen. Bitte kontaktieren Sie uns noch heute.

TURBO-Mixer Misch- und Verfahrenstechnik ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

Turbo
Mixer



Stromversorgung	Drehstrom 400 V
Leistungsbereich	0,25 – 30 kW
Drehzahlbereich	750 – 3000 min ⁻¹
Getriebe	keines Umrichter möglich
Einsatzbereich	niedrigviskoses Mischgut
Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich bei entsprechender Materialauswahl und Verarbeitung möglich.	

Stand: 05/2021
Änderungen vorbehalten!