

## Rührwerk für Container Typ DFT

Die TURBO-Mixer-Rührwerke vom Typ DFT sind als schnell laufende Mischer für alle niedrigviskosen Mischgüter geeignet. Die Containertraverse ermöglicht, das Rührwerk mit Schnellverschluss-Spannern an Standard IBC Gitterrahmen-Containern mit DN 150- oder DN 200-Öffnung einzusetzen. Die Tragegriffe sorgen für eine einfache und sichere Handhabung.

In der Standard-Ausführung dürfen die Rührwerke nicht im Durchtrittsbetrieb eingesetzt werden, sie können jedoch dafür ausgelegt werden.

### Antrieb, Lagerung, Dichtung

Die Verbindung zum Motor ist als Hülsenkupplung oder Schnellwechselkupplung ausgeführt. Je nach Anwendungsfall wird das Rührwerk ausgestattet mit:

- einem Dichtflansch oder
- einer Dichtlaterne (V-Ring, Wellendichtring, Gleitringdichtung, Stopfbuchse etc.).

Für den Einsatz im Ex-Bereich bietet TURBO-Mixer eine Kombination mit einer Spaltdichtung / Gleitringdichtung an.

### Mischerwelle und Mischflügel

Die Mischerwelle ist aus Vollmaterial gefertigt. Die Edelstahl- oder Stahlwelle kann – je nach Einsatzumgebung zusätzlich bearbeitet werden:

- Ummantelung aus PP oder PVDF
- Beschichtung mit ECTFE (Halar) oder Gummierung
- Oberflächenbehandlung wie z.B. geschliffen, poliert, nitriert, verchromt, vernickelt...

Die Wellenlänge ist auf die Containergröße abgestimmt.

Für den Mischflügel sind folgende Ausführungen möglich:

- Gleiches Material wie die Welle (Standard)
- Bei ummantelter oder beschichteter Welle: Mischflügel aus Kunststoff (PP oder PVDF) oder beschichtet.

Die Verbindung des Mischflügels zur Welle (Gewinde, Kraftschrauben, verschweißt ...) ist ebenso abhängig vom Einsatzbereich wie Anzahl, Form und Größe der Flügel.

TURBO-Mixer berät Sie bei der Mischflügelwahl und -dimensionierung für den gewünschten Anwendungsbereich.

### Befestigung des Rührwerks

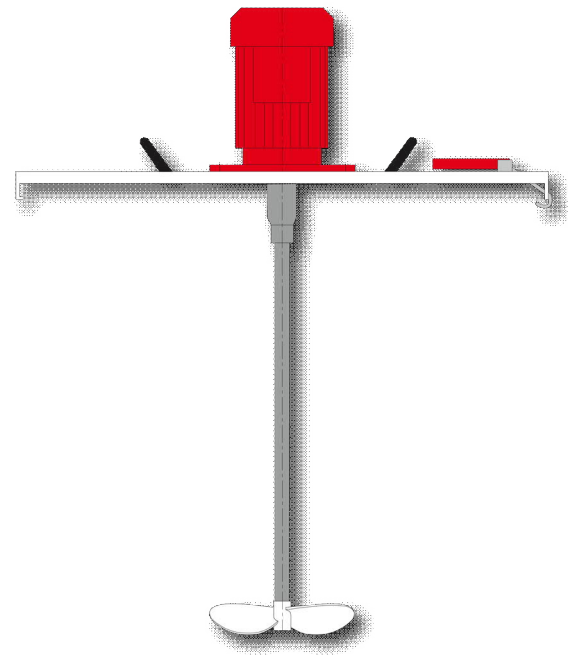
Das Rührwerk kann an einem Standard-Gitterrahmen-Container befestigt werden. Die Containertraverse ist bei TURBO-Mixer auch nach Kundenvorgaben ausgeführt erhältlich.

Alle Rührwerke werden von TURBO-Mixer in Deutschland hergestellt. Die verwendeten Komponenten – wie z.B. Motoren und Getriebe – sind deutsche Fabrikate. Die Rührwerke werden so für die jeweilige Anwendung ausgelegt, dass eine optimale Energieeffizienz erreicht wird.

TURBO-Mixer konfiguriert und fertigt das Rührwerk nach Ihren Anforderungen. Bitte kontaktieren Sie uns noch heute.

TURBO-Mixer Misch- und Verfahrenstechnik ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

**Turbo**  
Mixer



Stromversorgung	Drehstrom 400 V
Leistungsbereich	0,55 – 1,5 kW
Drehzahlbereich	900 / 1500 min <sup>-1</sup>
Getriebe	keines Getriebekombination oder Umrichter möglich
Einsatzbereich	niedrigviskoses Mischgut
Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich bei entsprechender Materialauswahl und Verarbeitung möglich.	



ATEX-Ausführung: alle Zonen möglich.

Stand: 05/2021  
Änderungen vorbehalten!