

Rührwerk für Fässer Typ DFF

Die TURBO-Mixer-Rührwerke vom Typ DFF sind als schnelllaufende Mischer für alle niedrigviskosen Mischgüter geeignet. Die Fassbefestigung ermöglicht, das Rührwerk an 200l-Fässern mit 2"-Spundloch im Behälterdeckel einzusetzen. Die Tragegriffe sorgen für eine einfache und sichere Handhabung. Die Rührwerke dürfen nicht im Durchtrittsbetrieb eingesetzt werden.

Antrieb, Lagerung, Dichtung

Die Verbindung zum Motor ist als Hüsenkupplung ausgeführt. Je nach Anwendungsfall wird das Rührwerk ausgestattet mit:

- einem Dichtflansch oder
- einer Dichtlaterne (V-Ring, Wellendichtring, Gleitringdichtung, Stopfbuchse etc.).

Für den Einsatz im Ex-Bereich bietet TURBO-Mixer eine Kombination mit einer Spaltdichtung / Gleitringdichtung an.

Mischerwelle und Mischflügel

Die Mischerwelle ist aus Vollmaterial gefertigt. Die Edelstahlwelle kann – je nach Einsatzumgebung zusätzlich bearbeitet werden:

- Oberflächenbehandlung wie z.B. geschliffen, poliert, nitriert, verchromt, vernickelt...

Die Wellenlänge richtet sich nach den Einsatzbedingungen. Eventuell ist eine zusätzliche Lagerung notwendig.

Der Mischflügel ist als Klappflügel ausgeführt und besteht in der Regel aus dem gleichen Material wie die Welle. Die Verbindung des Mischflügels zur Welle ist als Gewinde, mit Kraftschrauben oder verschweißt ausgeführt.

TURBO-Mixer berät Sie bei der Mischflügelauswahl und -dimensionierung für den gewünschten Anwendungsbereich.

Befestigung des Rührwerks

Das Rührwerk kann dank der Klappflügel direkt durch das Spundloch in das Fass eingeführt und am Fass befestigt werden.

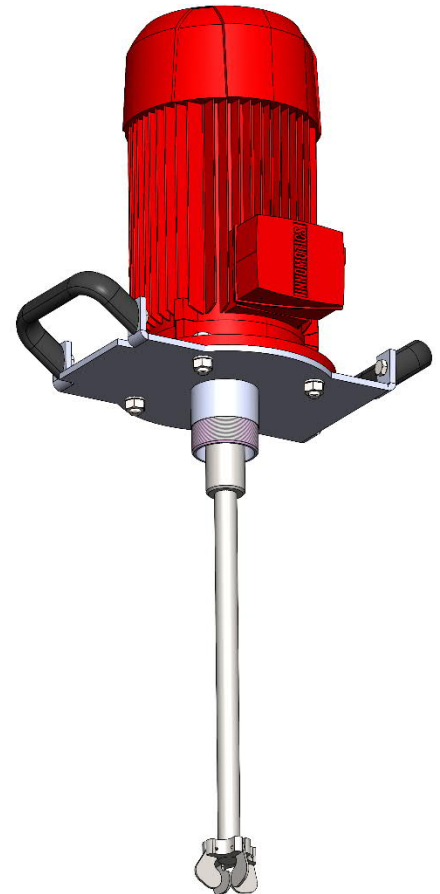
Die Fassbefestigung ist bei TURBO-Mixer auch nach Kundenvorgaben ausgeführt erhältlich.

Alle Rührwerke werden von TURBO-Mixer in Deutschland hergestellt. Die verwendeten Komponenten – wie z.B. Motoren und Getriebe – sind deutsche Fabrikate. Die Rührwerke werden so für die jeweilige Anwendung ausgelegt, dass eine optimale Energieeffizienz erreicht wird.

TURBO-Mixer konfiguriert und fertigt das Rührwerk nach Ihren Anforderungen. Bitte kontaktieren Sie uns noch heute.

TURBO-Mixer Misch- und Verfahrenstechnik ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

Turbo
Mixer



Stromversorgung	Drehstrom 400 V
Leistungsbereich	0,37 – 0,75 kW
Drehzahlbereich	1500 min ⁻¹
Getriebe	keines Umrichter möglich
Einsatzbereich	niedrigviskoses Mischgut
Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich bei entsprechender Materialauswahl und Verarbeitung möglich.	



ATEX-Ausführung: alle Zonen möglich.

Stand: 05/2025
Änderungen vorbehalten!