

Handrührwerk Typ HM

Die TURBO-Mixer-Handrührwerke vom Typ HM sind als schnelllaufende Mischer für alle niedrigviskosen Mischgüter geeignet. Die Handgriffe sorgen für eine einfache und sichere Handhabung und ermöglichen, das Rührwerk auch in Bereichen einzusetzen, wo eine stationäre Montage nicht möglich oder sinnvoll ist.

Antrieb, Lagerung, Dichtung

Die Verbindung zum Motor ist als Hülsenkupplung oder Schnellwechselkupplung ausgeführt.

Mischerwelle und Mischflügel

Die Mischerwelle ist aus Vollmaterial gefertigt. Die Edelstahl- oder Stahlwelle kann – je nach Einsatzumgebung zusätzlich bearbeitet werden:

- Ummantelung aus PP oder PVDF
- Beschichtung mit ECTFE (Halar) oder Gummierung
- Oberflächenbehandlung wie z.B. geschliffen, poliert, nitriert, verchromt, vernickelt...

Die Wellenlänge richtet sich nach den Einsatzbedingungen.

Der Mischflügel ist aus Gründen der Unfallverhütung mit Außenring ausgestattet. Es sind folgende Ausführungen möglich:

- Gleiches Material wie die Welle (Standard)
- Bei ummantelter oder beschichteter Welle: Mischflügel aus Kunststoff (PP oder PVDF) oder beschichtet.

Die Verbindung des Mischflügels zur Welle (Gewinde, Kraftschrauben, verschweißt ...) ist ebenso abhängig vom Einsatzbereich wie die Größe des Flügels.

TURBO-Mixer berät Sie bei der Mischflügelausführung und -dimensionierung für den gewünschten Anwendungsbereich.

Befestigung des Rührwerks

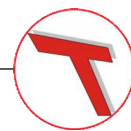
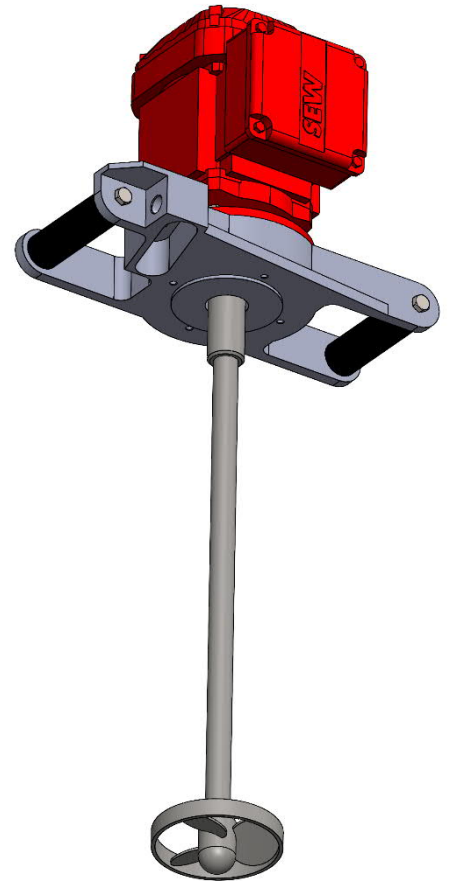
Das Rührwerk kann von Hand in das Mischgut eingeführt und darin gehalten werden. Ein Anklemer als Befestigungsmöglichkeit für den stationären Betrieb ist bei TURBO-Mixer – auch nach Kundenvorgaben ausgeführt – erhältlich.

Alle Rührwerke werden von TURBO-Mixer in Deutschland hergestellt. Die verwendeten Komponenten – wie z.B. Motoren und Getriebe – sind deutsche Fabrikate. Die Rührwerke werden so für die jeweilige Anwendung ausgelegt, dass eine optimale Energieeffizienz erreicht wird.

TURBO-Mixer konfiguriert und fertigt das Rührwerk nach Ihren Anforderungen. Bitte kontaktieren Sie uns noch heute.

TURBO-Mixer Misch- und Verfahrenstechnik ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

Turbo
Mixer



Stromversorgung	Drehstrom 400 V
Leistungsbereich	0,37 – 1,5 kW
Drehzahlbereich	1500 / 3000 min ⁻¹
Getriebe	keines Umrichter möglich
Einsatzbereich	niedrigviskoses Mischgut
Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich bei entsprechender Materialauswahl und Verarbeitung möglich.	

Stand: 05/2025
Änderungen vorbehalten!